

УТВЕРЖДЕН
 приказом Министерства
 труда и социальной защиты Российской
 Федерации
 от «__» ____ 2017 г. № ____

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Специалист по наладке полиграфического оборудования, систем и комплексов

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения	1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)	3
III. Характеристика обобщенных трудовых функций	4
3.1. Обобщенная трудовая функция	4
3.2. Обобщенная трудовая функция	12
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта.....	17

I. Общие сведения

Наладка полиграфического оборудования, систем и комплексов
 (наименование вида профессиональной деятельности) Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Обеспечение стабильной работы полиграфических систем и комплексов за счет их своевременной наладки и технического обслуживания

Группа занятий:

2141	Инженеры в промышленности и на производстве	2152	Инженеры-электроники
2144	Инженеры-механики	1321	Руководители подразделений (управляющие) в обрабатывающей промышленности
2151	Инженеры-электрики		
(код ОКЗ ¹)	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

33.12	Ремонт машин и оборудования
33.13	Ремонт электронного и оптического оборудования
33.14	Ремонт электрического оборудования
33.19	Ремонт прочего оборудования
71.20.4	Испытания, исследования и анализ целостных механических и электрических систем, энергетическое обследование
71.20.9 (код ОКВЭД ²)	Деятельность по техническому контролю, испытаниям и анализу прочая (наименование вида экономической деятельности)

**II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт
(функциональная карта вида профессиональной деятельности)**

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Поддержание в исправном техническом состоянии технологического оборудования (полиграфических поточных линий и полиграфических систем)	6	Подготовка технологической оснастки, приборов, инструментов и материалов, необходимых для наладки полиграфических поточных линий и полиграфических систем	A/01.6	6
			Диагностирование технического состояния полиграфических поточных линий и полиграфических систем	A/02.6	6
			Наладка полиграфических поточных линий и полиграфических систем	A/03.6	6
			Ремонт полиграфических поточных линий и полиграфических систем	A/04.6	6
			Проведение плановых профилактических осмотров полиграфических поточных линий и полиграфических систем	A/05.6	6
В	Организация и руководство наладкой и испытаниями технологического оборудования (полиграфические поточные линии и полиграфические	7	Организация работ по наладке и испытаниям полиграфических поточных линий и полиграфических систем	B/01.7	7
			Организация мероприятий по оптимизации наладки и	B/02.7	7

	системы)		испытаний полиграфических поточных линий и полиграфических систем		
			Руководство работниками, участвующими в работах по наладке и испытаниям полиграфических поточных линий и полиграфических систем		

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Поддержание в исправном техническом состоянии технологического оборудования (полиграфических поточных линий и полиграфических систем)	Код	А	Уровень квалификации	6
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	<input checked="" type="checkbox"/>	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Инженер - наладчик полиграфического оборудования
--	--

Требования к образованию и обучению	Высшее образование - бакалавриат
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Наличие квалификационной группы по электробезопасности не ниже второй
	Прохождение обязательных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	2141	Инженеры в промышленности и на производстве
	2144	Инженеры-механики
	2151	Инженеры-электрики
	2152	Инженеры-электроники
ЕКС	-	Инженер по наладке и испытаниям
	-	Инженер-механик
	-	Инженер -электрик
	-	Инженер-электроник
ОКПДТР ³	22618	Инженер по наладке и испытаниям
ОКСО ⁴	2.15.03.02	Технологические машины и оборудование

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка технологической оснастки, приборов, инструментов и материалов, необходимых для наладки полиграфических поточных линий и полиграфических систем	Код	A/01.1	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Внешний осмотр полиграфических поточных линий и полиграфических систем, изучение технической документации к объекту наладки
	Подготовка рабочей зоны для свободного доступа к объекту наладки
	Подбор технологической оснастки и инструментов для проведения наладки полиграфических поточных линий и полиграфических систем
	Доставка к месту работы технологической оснастки и инструментов, необходимых для наладки полиграфических поточных линий и полиграфических систем, и последующий их возврат к местам хранения
	Планирование и организация работ по применению технологической оснастки, приборов, инструментов и материалов, необходимых для наладки полиграфических поточных линий и полиграфических систем
Необходимые умения	Применять техническую документацию (включая рабочие и сборочные чертежи) на полиграфических поточных линиях и полиграфических системах при проведении наладочных работ
	Пользоваться технологической оснасткой и инструментами, необходимыми для наладки полиграфических поточных линий и

	полиграфических систем
	Пользоваться ручными и механизированными транспортными средствами для перемещения технологической оснастки и инструментов, необходимых для наладки полиграфических поточных линий и полиграфических систем
	Использовать информационно-коммуникационные технологии для решения задач по наладке полиграфических поточных линий и полиграфических систем
Необходимые знания	Устройство, принципы работы и конструктивные особенности полиграфических поточных линий и полиграфических систем
	Виды технологической оснастки и инструментов, используемых для наладки полиграфических поточных линий и полиграфических систем
	Правила применения технологической оснастки и инструментов, необходимых для наладки полиграфических поточных линий и полиграфических систем
	Правила пользования ручными и механизированными транспортными средствами для перемещения технологической оснастки и инструментов в помещениях
	Основы полиграфического производства
	Возможности использования информационно-коммуникационных технологий в профессиональной деятельности наладчика полиграфических поточных линий и полиграфических систем
	Основы механики, пневматики и гидравлики
	Основы электромеханики, электроники и автоматики
	Требования ЕСКД
	Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	Владение терминологией в области полиграфической техники и технологии на русском и иностранном языке (английском, немецком)
	Владение информацией по аналогичному полиграфическому оборудованию фирм-изготовителей
	Специализация по видам оборудования для отдельных процессов полиграфического производства

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Диагностирование технического состояния полиграфических поточных линий и полиграфических систем	Код	A/02.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Планирование и организация работ по диагностированию полиграфических поточных линий и полиграфических систем
	Проверка с помощью тестовых программ и испытательных стендов

	<p>параметров работы полиграфических поточных линий и полиграфических систем</p> <p>Проверка работы подсистем диагностики, датчиков, приборов, пультов управления и средств отображения информации полиграфических поточных линий и полиграфических систем</p> <p>Выявление дефектных элементов, узлов и подсистем полиграфических поточных линий и полиграфических систем</p> <p>Составление отчета о техническом состоянии полиграфических поточных линий и полиграфических систем по результатам диагностирования</p>
Необходимые умения	<p>Применять техническую документацию на полиграфические поточные линии и полиграфические системы при проведении диагностики их состояния</p> <p>Пользоваться тестовыми программами, испытательными стендами, приборами и инструментами диагностирования полиграфических поточных линий и полиграфических систем</p> <p>Определять неисправности, степень износа деталей и узлов, риски при эксплуатации полиграфических поточных линий и полиграфических систем</p> <p>Оформлять отчетную документацию</p> <p>Использовать информационно-коммуникационные технологии для решения задач по диагностированию полиграфических поточных линий и полиграфических систем</p>
Необходимые знания	<p>Устройство, принципы работы и конструктивные особенности полиграфических поточных линий и полиграфических систем</p> <p>Причины типовых сбоев в работе полиграфических поточных линий и полиграфических систем и способы их устранения</p> <p>Правила пользования средствами диагностирования полиграфических поточных линий и полиграфических систем</p> <p>Правила проведения диагностики полиграфических поточных линий и полиграфических систем</p> <p>Основы полиграфического производства, технологии полиграфических процессов</p> <p>Основы механики, пневматики и гидравлики</p> <p>Основы электромеханики, электроники и автоматики</p> <p>Программные и технические средства систем управления полиграфических поточных линий и полиграфических систем</p> <p>Требования ЕСКД</p> <p>Возможности использования информационно-коммуникационных технологий в профессиональной деятельности наладчика полиграфических поточных линий и полиграфических систем</p> <p>Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности</p>
Другие характеристики	<p>Владение терминологией в области полиграфической техники и технологии на русском и иностранном языке (английском, немецком)</p> <p>Владение информацией по аналогичному полиграфическому оборудованию фирм-изготовителей</p> <p>Специализация по видам оборудования для отдельных процессов полиграфического производства</p>

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Наладка полиграфических поточных линий и полиграфических систем	Код	A/03.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Планирование и организация работ по наладке поточных линий и полиграфических систем и деятельности отдельных работников и коллективов; корректировка их действий с учетом условий выполнения задания
	Регулирование узлов и модулей поточных линий и полиграфических систем в соответствии с технической документацией по эксплуатации
	Настройка на заданные режимы работы поточных линий и полиграфических систем
	Проверка работоспособности поточных линий и полиграфических систем после проведения наладочных работ
Необходимые умения	Применять техническую документацию (включая рабочие и сборочные чертежи, принципиальные, электрические, пневматические, гидравлические и кинематические схемы) на поточные линии и полиграфические системы для проведения наладочных работ
	Пользоваться инструментами и техническими средствами наладки поточных линий и полиграфических систем
	Определять неисправности в работе поточных линий и полиграфических систем
	Производить регулирование отдельных механизмов и сборочных единиц поточных линий и полиграфических систем в соответствии с параметрами качества производимой продукции
	Производить запуск поточных линий и полиграфических систем в различных режимах работы
	Проводить проверку качества настройки поточных линий и полиграфических систем
	Использовать информационно-коммуникационные технологии для решения задач по наладке поточных линий и полиграфических систем
Необходимые знания	Устройство, принципы работы и конструктивные особенности поточных линий и полиграфических систем
	Правила наладки поточных линий и полиграфических систем, работы на них и запуска в эксплуатацию
	Типовые неисправности поточных линий и полиграфических систем и способы их устранения
	Алгоритм поиска неисправностей поточных линий и полиграфических систем
	Основы полиграфического производства, технологии полиграфических процессов

	Основы механики, пневматики и гидравлики
	Основы электромеханики, электроники и автоматики
	Программные и технические средства систем управления поточных линий и полиграфических систем
	Параметры качества полиграфической продукции, производимой на поточных линиях и полиграфических системах
	Характеристики режимов работы поточных линий и полиграфических систем
	Требования ЕСКД
	Возможности использования информационно-коммуникационных технологий в профессиональной деятельности наладчика поточных линий и полиграфических систем
	Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	Владение терминологией в области полиграфической техники и технологии на русском и иностранном языке (английском, немецком)
	Владение информацией по аналогичному полиграфическому оборудованию фирм-изготовителей
	Специализация по видам оборудования для отдельных процессов полиграфического производства

3.1.4. Трудовая функция

Наименование	Ремонт полиграфических поточных линий и полиграфических систем	Код	A/04.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Планирование и организация ремонтных работ поточных линий и полиграфических систем
	Подбор по каталогам деталей, узлов, запасных частей, необходимых для ремонта поточных линий и полиграфических систем, и подача заявок на их приобретение
	Разработка эскизов на механические детали для поточных линий и полиграфических систем
	Контрольная проверка параметров деталей и узлов поточных линий и полиграфических систем после их механической обработки
	Замена изношенных элементов и узлов поточных линий и полиграфических систем
	Чистка деталей и узлов, смазка механических частей поточных линий и полиграфических систем
	Проверка работоспособности поточных линий и полиграфических систем после проведения ремонтных работ
	Составление отчета о проведенных ремонтных работах поточных линий и полиграфических систем

Необходимые умения	Применять техническую документацию (включая рабочие и сборочные чертежи, принципиальные, электрические, гидравлические, пневматические и кинематические схемы) на поточных линиях и полиграфических систем при проведении ремонтных работ
	Производить дефектацию и сортировку деталей при ремонте поточных линий и полиграфических систем
	Выполнять эскизы простых деталей для поточных линий и полиграфических систем с указанием допусков и посадок
	Выполнять работы по механической обработке деталей и узлов поточных линий и полиграфических систем
	Чистить узлы и оборудование, входящие в состав поточных линий и полиграфических систем
	Оформлять отчетную документацию
	Использовать информационно-коммуникационные технологии для решения задач по ремонту поточных линий и полиграфических систем
Необходимые знания	Устройство, принципы работы и конструктивные особенности поточных линий и полиграфических систем
	Порядок сборки, разборки и регулировки подсистем, узлов и оборудования, входящего в состав поточных линий и полиграфических систем
	Требования к наладке элементов, узлов и подсистем, а также оборудования, входящего в состав поточных линий и полиграфических систем (допечатных, печатно-отделочных линий, комплексов послепечатного оборудования)
	Типовые причины сбоев в работе поточных линий и полиграфических систем и способы их устранения
	Правила выполнения работ по механической обработке деталей для поточных линий и полиграфических систем
	Технология чистки узлов и оборудования, входящих в состав поточных линий и полиграфических систем
	Основы полиграфического производства, технологии полиграфических процессов
	Основы механики, гидравлики и пневматики
	Основы электромеханики, электроники и автоматики
	Программные и технические средства систем управления поточных линий и полиграфических систем
	Возможности использования информационно-коммуникационных технологий в профессиональной деятельности наладчика полиграфического оборудования
Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности	
Другие характеристики	Владение терминологией в области полиграфической техники и технологии на русском и иностранном языке (английском, немецком)
	Владение информацией по аналогичному полиграфическому оборудованию фирм-изготовителей
	Специализация по видам оборудования для отдельных процессов полиграфического производства

3.1.5. Трудовая функция

Наименование	Проведение плановых профилактических осмотров поточных линий и полиграфических систем	Код	C/05.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка технического состояния и работоспособности узлов и модулей, подсистем и систем управления и диагностики поточных линий и полиграфических систем
	Проведение инструктажа работников, занятых обслуживанием поточных линий и полиграфических систем, по правилам эксплуатации оборудования
	Составление отчетов по результатам проведения наладочных работ на поточных линиях и полиграфических системах
Необходимые умения	Пользоваться нормативно-технической документацией, регламентирующей порядок проведения ППО полиграфического оборудования
	Применять рабочие и сборочные чертежи, принципиальные, электрические, пневматические, гидравлические и кинематические схемы при проведении ППО поточных линий и полиграфических систем
	Пользоваться нормативно-технической и сервисной документацией по наладке и вводу в эксплуатацию поточных линий и полиграфических систем
	Производить технический осмотр поточных линий и полиграфических систем
	Определять работоспособность поточных линий и полиграфических систем на разных режимах работы
	Пользоваться материалами, приборами, инструментами и техническими средствами контроля параметров работы поточных линий и полиграфических систем
	Эксплуатировать поточных линий и полиграфических систем для изготовления полиграфической продукции
	Проводить инструктаж по правилам эксплуатации оборудования, входящего в состав поточных линий и полиграфических систем
	Оформлять отчетную документацию
	Использовать информационно-коммуникационные технологии для решения задач по проведению ППО поточных линий и полиграфических систем
Необходимые знания	Устройство, принципы работы и конструктивные особенности поточных линий и полиграфических систем
	Требования нормативно-технической документации, регламентирующей порядок проведения ППО полиграфического оборудования

	Требования нормативно-технической документации, регламентирующей проверку выполненных работ по наладке и вводу в эксплуатацию поточных линий и полиграфических систем
	Требования нормативных документов к качеству продукции, производимой на поточных линиях и полиграфических системах
	Порядок проведения технических осмотров поточных линий и полиграфических систем
	Порядок проверки работоспособности поточных линий и полиграфических систем
	Правила применения инструментов и средств технического контроля при проверке работы поточных линий и полиграфических систем
	Порядок проведения инструктажа по эксплуатации оборудования, входящего в состав поточных линий и полиграфических систем
	Основы полиграфического производства, технологии полиграфических процессов
	Основы механики, гидравлики и пневматики
	Основы электромеханики, электроники и автоматики
	Требования
	Возможности использования информационно-коммуникационных технологий в профессиональной деятельности наладчика полиграфического оборудования
Другие характеристики	Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Владение базовой терминологией в области полиграфической техники и технологии на русском и иностранном языке (английском, немецком)
	Владение информацией по аналогичному полиграфическому оборудованию фирм-изготовителей
	Специализация по видам оборудования для отдельных процессов полиграфического производства

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Организация и руководство наладкой и испытаниями технологического оборудования (полиграфические поточные линии и полиграфические системы)	Код	В	Уровень квалификации	7
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	<input checked="" type="checkbox"/>	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	
Возможные наименования должностей, профессий	Ведущий инженер-наладчик полиграфического оборудования Начальник службы наладки				

Требования к образованию и обучению	Высшее образование – специалитет, магистратура
Требования к опыту практической работы	Не менее трёх лет работы по наладке полиграфических поточных линий и полиграфических систем
Особые условия допуска к работе	Наличие квалификационной группы по электробезопасности не ниже второй ⁵ Прохождение обязательных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	2141	Инженеры в промышленности и на производстве
	2144	Инженеры-механики
	2151	Инженеры-электрики
	2152	Инженеры-электроники
	1321	Руководители подразделений (управляющие) в обрабатывающей промышленности
ЕКС	-	Ведущий инженер
ОКПДТР	22618	Инженер по наладке и испытаниям
ОКСО	2.15.04.02	Технологические машины и оборудование

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Организация работ по наладке и испытаниям полиграфических поточных линий и полиграфических систем	Код	V/01.7	Уровень (подуровень) квалификации	7
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Составление планов-графиков проведения осмотров полиграфического оборудования и его испытаний
	Составление перечня технологической оснастки, приборов, инструментов и материалов, необходимых для наладки полиграфических поточных линий и полиграфических систем, и оформление заказа на их приобретение
	Контроль соблюдения технологической дисциплины при наладке и испытаниях поточных линий и полиграфических систем

<p>Необходимые умения</p>	<p>Составлять планы-графики проведения осмотров полиграфического оборудования и его испытаний</p> <p>Оформлять заказы на приобретение технологической оснастки, приборов, инструментов и материалов, необходимых для наладки</p> <p>Обеспечивать соблюдение технологической дисциплины при выполнении работ по наладке, регулировке и испытаниях полиграфических поточных линий и полиграфических систем</p> <p>Использовать информационно-коммуникационные технологии для решения задач по наладке полиграфических поточных линий и полиграфических систем</p>
<p>Необходимые знания</p>	<p>Устройство, принципы работы и конструктивные особенности полиграфических поточных линий и полиграфических систем</p> <p>Виды технологической оснастки, приборов, инструментов и материалов, необходимых для наладки полиграфических поточных линий и полиграфических систем</p> <p>Условия эксплуатации полиграфических поточных линий и полиграфических систем</p> <p>Основы полиграфического производства, технологии полиграфических процессов</p> <p>Основы механики, пневматики, гидравлики</p> <p>Основы электромеханики, электроники и автоматики</p> <p>Требования</p> <p>Возможности использования информационно-коммуникационных технологий в профессиональной деятельности специалиста по наладке полиграфического оборудования</p> <p>Постановления, распоряжения, приказы, методические, нормативные материалы по организации ремонта оборудования</p> <p>Организация ремонтной службы на предприятии</p> <p>Единая система планово-предупредительного ремонта и рациональной эксплуатации технологического оборудования</p> <p>Перспективы технического развития предприятия</p> <p>Организация и технология ремонтных работ; методы монтажа, регулировки и наладки оборудования</p> <p>Порядок составления ведомостей дефектов, спецификаций и другой технической документации; правила сдачи оборудования в ремонт и приема после ремонта</p> <p>Требования рациональной организации труда при эксплуатации, ремонте и модернизации оборудования</p> <p>Передовой отечественный и зарубежный опыт ремонтного обслуживания на предприятии</p> <p>Основы экономики, организации производства, труда и управления; основы трудового законодательства; основы экологического законодательства</p>
<p>Другие характеристики</p>	<p>Владение базовой терминологией в области полиграфической техники и технологии на русском и иностранном языке</p> <p>Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности</p> <p>Владение информацией по аналогичному полиграфическому оборудованию фирм-изготовителей</p>

Специализация по видам оборудования для отдельных процессов полиграфического производства

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Организация мероприятий по оптимизации наладки и испытаний полиграфических поточных линий и полиграфических систем	Код	В/02.7	Уровень (подуровень) квалификации	7
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Анализ результатов испытаний полиграфических поточных линий и полиграфических систем
	Разработка технологических нормативов, инструкций, технологических карт по выполнению наладки и испытаний полиграфических поточных линий и полиграфических систем
	Рассмотрение рационализаторских предложений и изобретений, касающиеся ремонта и модернизации полиграфического оборудования, подготовка заключений по ним
	Разработка технических заданий на проектирование и изготовление нестандартного полиграфического оборудования
	Внедрение прогрессивных методов наладки и испытаний полиграфического оборудования
Необходимые умения	Проводить анализ результатов испытаний полиграфических поточных линий и полиграфических систем
	Разрабатывать необходимую техническую документацию для проведения работ по наладке и испытаниям полиграфических поточных линий и полиграфических систем
	Составлять заключения по рационализаторским предложениям, касающимся ремонта и модернизации полиграфического оборудования
	Внедрять новые технологические методы наладки и испытаний полиграфического оборудования на основе изучения передового отечественного и зарубежного опыта
Необходимые знания	Устройство, принципы работы и конструктивные особенности полиграфических поточных линий и полиграфических систем
	Основы полиграфического производства, технологии полиграфических процессов
	Основы механики, пневматики и гидравлики
	Основы электромеханики, электроники и автоматики
	Параметры качества полиграфической продукции, производимой на полиграфических поточных линиях и полиграфических системах
	Требования ЕСКД

	Возможности использования информационно-коммуникационных технологий в профессиональной деятельности специалиста по наладке полиграфического оборудования
	Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	Владение базовой терминологией в области полиграфической техники и технологии на русском и иностранном языке (английском, немецком)
	Владение информацией по аналогичному полиграфическому оборудованию фирм-изготовителей
	Специализация по видам оборудования для отдельных процессов полиграфического производства

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Руководство работниками, участвующими в работах по наладке и испытаниям полиграфических поточных линий и полиграфических систем	Код	В/03.7	Уровень (подуровень) квалификации	7
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подбор и расстановка кадров для работ по наладке и испытаниям полиграфических поточных линий и полиграфических систем
	Организация и проведение производственных совещаний
	Оценка деятельности работников, выполняющих работы по наладке и испытаниям полиграфических поточных линий и полиграфических систем
	Организация учета выполнения работ по наладке и ремонту оборудования, контроля их качества
	Руководство работниками предприятия, осуществляющими поддержание полиграфического оборудования в работоспособном состоянии и его ремонт
	Координация деятельности структурных подразделений при выполнении работ по наладке и испытаниям полиграфических поточных линий и полиграфических систем
	Разработка графика аттестации работников
Необходимые умения	Применять техническую документацию на полиграфические поточные линии и полиграфические системы при проведении диагностики его состояния
	Проводить анализ результатов испытаний полиграфических поточных линий и полиграфических систем
	Внедрять новые технологические методы наладки и испытаний полиграфического оборудования
	Оформлять отчетную документацию
	Использовать информационно-коммуникационные технологии для решения задач

Необходимые знания	Постановления, распоряжения, приказы, методические, нормативные материалы по организации наладки и ремонта оборудования
	Устройство, принципы работы и конструктивные особенности полиграфических поточных линий и полиграфических систем
	Организация наладочно-ремонтной службы на предприятии
	Система планово-предупредительного ремонта и рациональной эксплуатации технологического оборудования
	Перспективы технического развития предприятия
	Передовой отечественный и зарубежный опыт по наладке и ремонту оборудования на предприятии
	Основы экономики, организации производства, труда и управления; основы трудового законодательства; основы экологического законодательства
	Основы механики, гидравлики и пневматики
	Основы электромеханики, электроники и автоматики
	Требования ЕСКД
	Возможности использования информационно-коммуникационных технологий в профессиональной деятельности наладчика полиграфического оборудования
	Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	Владение базовой терминологией в области полиграфической техники и технологии на русском и иностранном языке (английском, немецком)
	Владение информацией по аналогичному полиграфическому оборудованию фирм-изготовителей
	Специализация по видам оборудования для отдельных процессов полиграфического производства

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

ФГБОУ ДПО «Академия медиаиндустрии»	
Ректор	Огнев Константин Кириллович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1.	ЗАО «Научно-исследовательский институт полиграфического машиностроения», город Москва
2.	ОАО «Научно-исследовательский центр управления, экономики и информатики» (ОАО "НИЦ "Экономика")
3.	Экспертный совет по бизнес - технологиям в области издательского дела и полиграфии
4.	АО ПК «Пушкинская площадь»
5.	ООО «Система»

6	Ассоциация машиностроителей для упаковочных производств
7	ООО «Возрождение»
8	ГБПОУ города Москвы «Московский многопрофильный техникум имени Л.Б. Красина»
9	ГПОУ ЯО «Рыбинский полиграфический колледж»
12	Московский политехнический университет

-
- 1 Общероссийский классификатор занятий.
 - 2 Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.
 - 3 Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.
 - 4 Общероссийский классификатор специальностей по образованию
 - 5 Приказ Минтруда России от 24 июля 2013 г. № 328н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок» (зарегистрирован Минюстом России 12 декабря 2013 г., регистрационный № 30593) с изменениями, внесенными приказом Минтруда России от 19 февраля 2016 г. № 74н (зарегистрирован Минюстом России 13 апреля 2016 г., регистрационный № 41781).